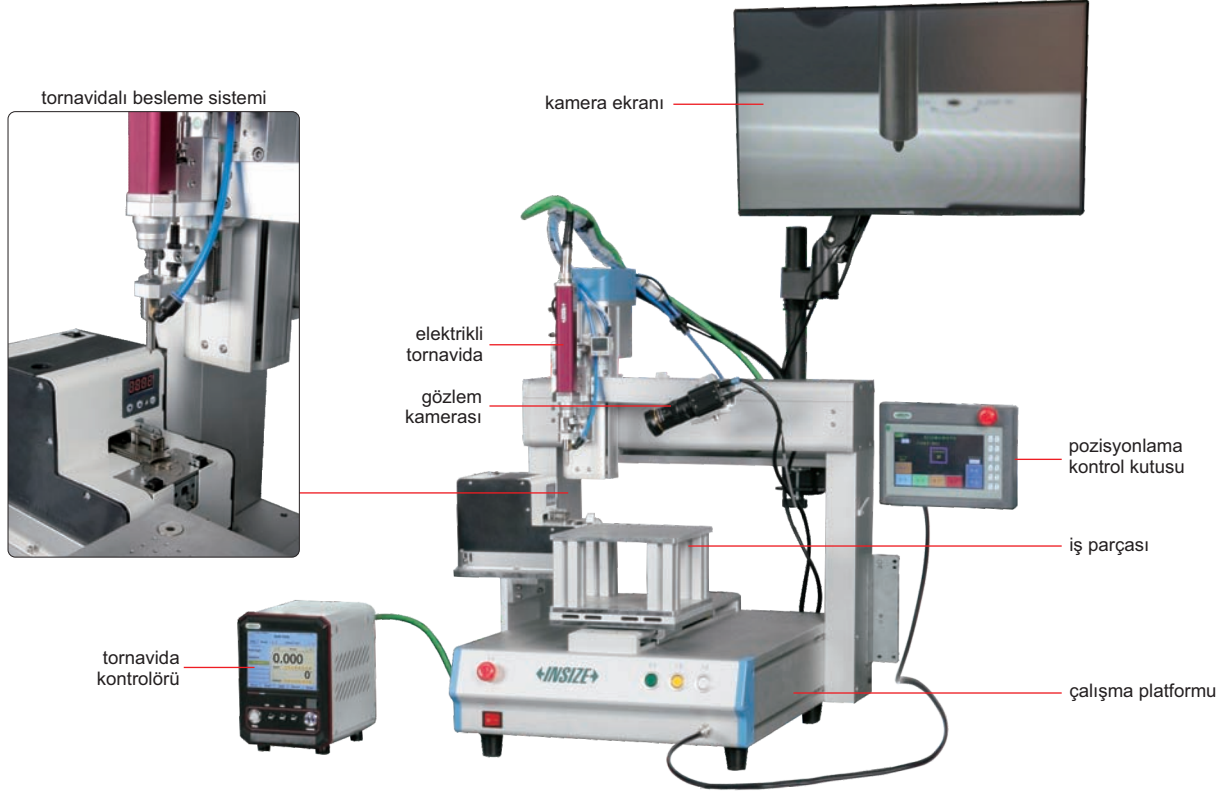


MASAÜSTÜ OTOMATİK SIKMA MAKİNESİ ATM

KULLANICIYA GÖRE
ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR



VIDEO



ÖZELLİKLER

Çalışma platform	Çalışma yönü	dikey aşağı
	Maks. çalışma hız	XY-eksen 800mm/s Z-eksen 400mm/s
	Maks. yük	XY-eksen 10kg Z-eksen 5kg
	Konumlama tekrarlanabilirliği	±0,05mm
	Kontrol eksen	XYZ eksen
	Konumlandırma programı ön ayar sayısı	80
	Her bir program için nokta konumlandırma sayısı	350
	I/O portu sayısı	4 giriş, 4 çıkış
Akıllı elektrikli tornavida*	Uygulanabilir tork aralığı	0,01~7,50N,m
	Uygulanabilir vida dış çapı	1,0~7,0mm
	Tork hassasiyet	maksimum çıkışın 30%~80%'inde ±5% tork, diğer aralıkta ±8%
	Açı çözünürlük	1°
	önceden ayarlanmış sıkılaştırma programları	12
	önceden ayarlanmış çağrılabilir parametreler	8
	I/O portu sayısı	8 giriş, 8 çıkış
Güç kaynağı		AC 220V, 50Hz
Basınç kaynağı		0,5~0,7Mpa
Çevresel gereklilik		sıcaklık: 0~40°C, bağıl nem: 20~85%

* Farklı sıkma vidaları için farklı tork aralıklarına sahip akıllı tornavidalar

- Çalışma platformu hızlı çalışma ve yüksek konumlandırma hassasiyeti için servo motor ile üretilmiştir.
- Hassas tork, açı ve hız kontrol özelliğine sahip akıllı tornavida
- Havalı veya vakumlu otomatik tornavidalı besleme sistemi verimli ve istikrarlıdır
- Daha kolay ve doğru konumlandırma için kamera desteği bulunur

adımlar

- Adım 1: İş parçasını konumlandırma fişkürüne yerleştirin ve sıkıca sabitleyin
- Adım 2: Platformu geri döndürmek için sıfırlama düğmesine basın ve silindiri başlangıç konumuna getirin
- Adım 3: Ayarlanan ayara göre başlat düğmesine basın ve program iş parçasının üzerinde tüm vidaların sıkılmasını tamamla
- Adım 4: İş parçasını değiştirin

STANDART TESLİMAT

Çalışma platformu	ana ünite
	pozisyonlama kontrol kutusu
	konumlandırma fişkürü
Akıllı elektrikli tornavida	elektrikli tornavida
	kontrolör
	tornavida kafası
Vida besleme sistemi	1 set
Kamera destekli pozisyonlama sistemi	1 set
Kontrol programı	1 set