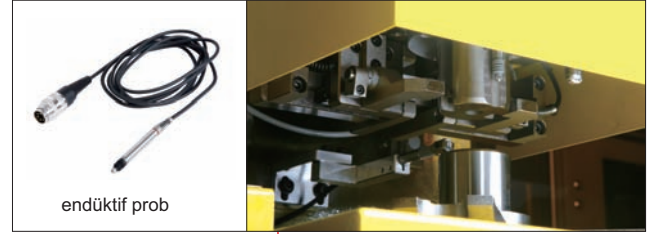
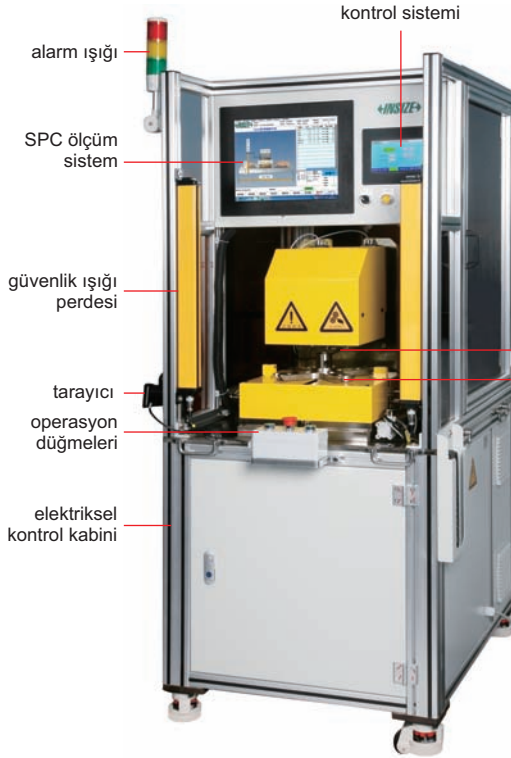




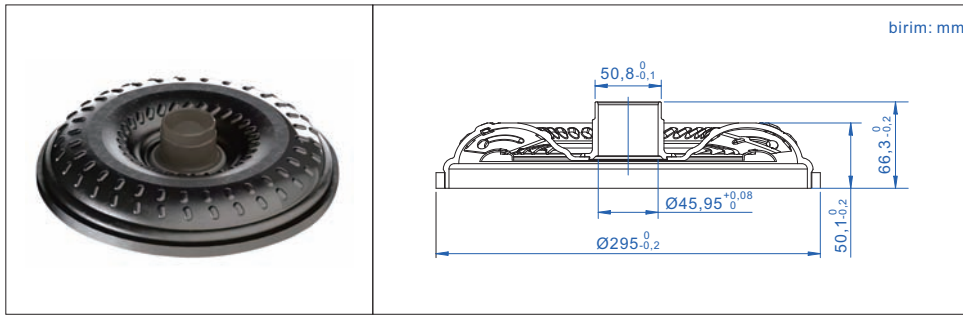
İŞ YERLERİNE GÖRE
ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR

YARI OTOMATİK DÖNER ÖLÇÜM İSTASYONU ATU-01B

26



- İş parçası ölçümünü tamamlamak için kontrol sistemi ve SPC ölçüm sistemi ile endüktif prob
- Kalibrasyon sonrası iş parçası manuel olarak yerleştirilir. İş parçasının QR kodu otomatik olarak okunur ve gerekli denetim programı ile eşleşmesi ile test ve ölçüm programı otomatik olarak çağırılır.
- Düğmenin manuel olarak etkinleştirilmesi sonrası motor otomatik olarak döner, kalibrasyon ve ölçümü otomatik olarak tamamlar



ölçülen iş parçası

ölçüm yapılan iş parçasının çizimi

ÖZELLİKLER

Tekrarlılık	10µm
Ölçüm çevrim süresi	46s
Güç kaynağı	AC 220V, 50Hz
Hava beslemesi	0,45-0,7MPa

STANDART TESLİMAT

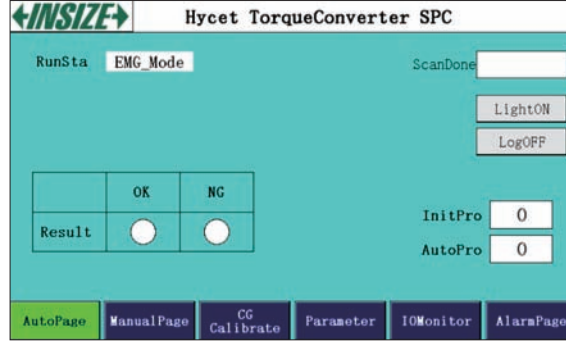
Ölçüm mekanizması	1 set
Elektrik kontrol kabini	1 set
Endüstriyel bilgisayar	1 adet
Tarayıcı	1 adet
SPC ölçüm sistemi	1 set
Kontrol sistemi	1 set

Devam ediyor

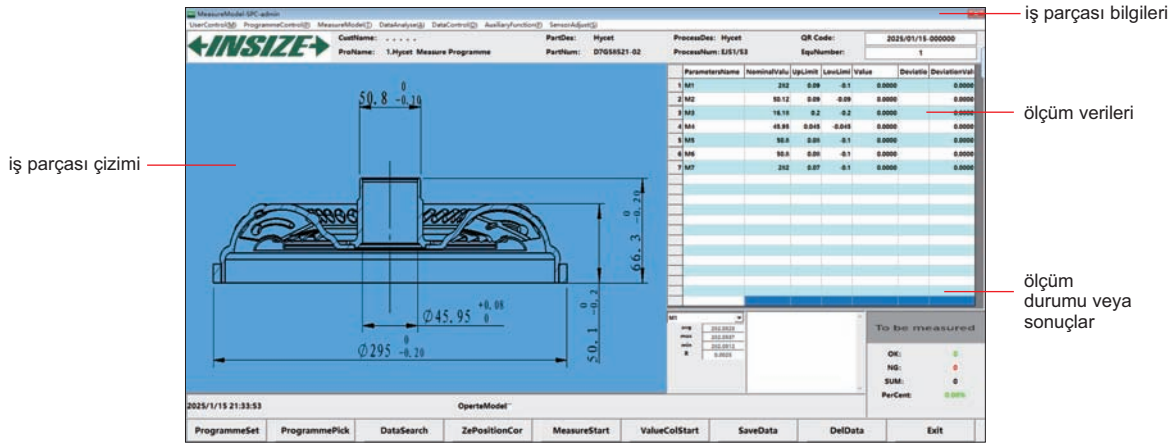
Önceki sayfanın devamı

Kontrol sistemi

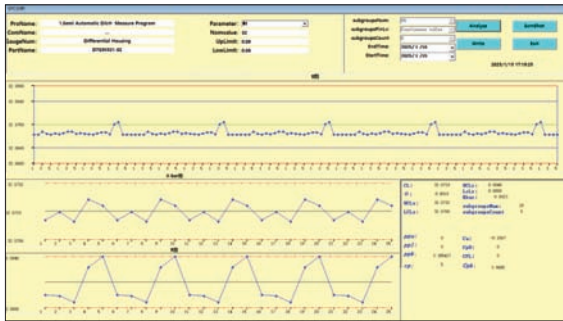
- Ölçüm programı devreye alınır ve ölçüm öğeleri kontrol edilir
- Sistem ölçüm durumunu kontrol eder ve aksi bir durumda alarm verir



SPC ölçüm sistemi



- Ölçüm verilerinin eş zamanlı görüntülenmesi ve ölçüm sonuçlarının otomatik olarak değerlendirilmesi (tolerans dahilindeyse yeşil, tolerans dışındaysa kırmızı)
- Ölçüm verileri SPC, CG ve GRR tarafından analiz edilebilir
- Ölçüm verileri Excel raporuna aktarılabilir



SPC analizi



CG analizi



GRR analizi