

## 1 OTOMATİK VICKERS SERTLİK TEST CİHAZI

MOTOR TAHRİKLİ  
TARET

OTOMATİK  
ÖLÇÜM

Z EKSEN  
OTOMATİK ODAK

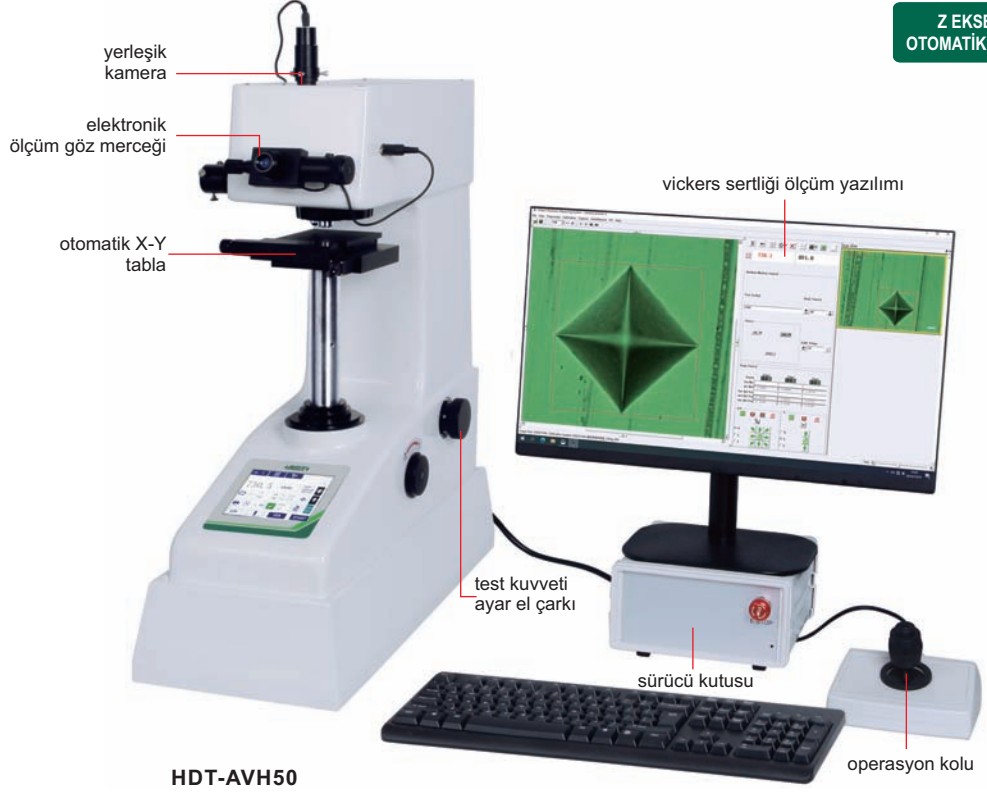
KALIBRASYON  
SERTİFİKASI



otomatik X-Y tabla



masa (opsiyonel)



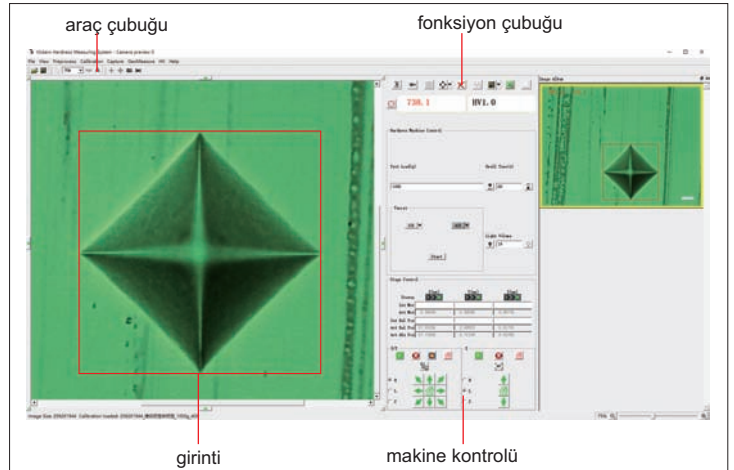
HDT-AVH50

- Çeşitli metaller ve metal olmayan malzemeler için uygundur; özellikle yüksek derinlikte ve ısıdan etkilenen alanlardaki iş parçalarını ölçmek için uygundur. Yüzeysel ve çekirdek sertliklerinde, ısıtılmış işlemlerde, sertlik ve dağılım grafiği
- İz açar ve objektif lens arasında otomatik geçiş
- Z eksenini otomatik odaklama, X, Y ekseninde otomatik hareket, çok noktalı sürekli ölçüm için uygundur
- Dahili tabla motoru ile otomatik hareketli eder, yüksek konumlandırma doğruluğu, hassas tekrarlanabilirlik, hızlı hareket, yüksek verimlilik
- Hataları önlemek için güvenlik cihazlarıyla donatılmış otomatik hareketli tabla ve çift yönlü hareket
- Yazılım, sertlik test cihazı donanımının çalışmasını kontrol eder, birbirleriyle çift yönlü iletişim kurabilir
- Görüntüleme cihazı hızlı tepki hızına, yüksek otomatik ölçüm doğruluğuna ve hassas tekrarlanabilirliğe sahiptir
- Sistem otomatik olarak Word veya Excel test raporu oluşturabilir ve rapor şablonu değiştirilebilir
- ISO 6507'ye uygundur

### STANDART TESLİMAT

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Ana ünite                          | 1 adet    |
| 10X, 20X objektif                  | 1'er adet |
| Vickers iz açar                    | 1 adet    |
| Sertlik test bloğu                 | 2 adet    |
| Otomatik X-Y aşaması sürücü kutusu | 1 adet    |
| Vickers sertliği ölçüm yazılımı    | 1 adet    |
| Bilgisayar                         | 1 adet    |
| Toz önleyici kılıf                 | 1 adet    |

vickers sertlik ölçüm yazılımı (dahil)



Devam ediyor

**OTOMATİK ÖLÇÜM, KONTROL SİSTEMİ**

|  |   |
|--|---|
| <b>Sertlik test cihazı kontrolü</b>                | 1. otomatik taret, otomatik yükleme, otomatik ölçüm<br>2. test kuvvetinin otomatik gösterimi, yük bekleme süresi, aydınlatma ayarı  |
| <b>Otomatik kontrol X-Y aşamasının</b>             | yazılım sistemi ile X-Y tabla hareketinin otomatik kontrolü   |
| <b>Ölçüm modu</b>                                  | 1. otomatik modu: otomatik yükleme, otomatik ölçüm, ölçüm sonuçlarının otomatik gösterimi<br>2. manuel modu: ölçüm modu seçilebilir   |
| <b>Otomatik ölçüm</b>                              | yaklaşık 0,3 saniyede girinti oluşturur   |
| <b>Ölçüm tekrarlanabilirliği</b>                   | ±1% (700HV/5kgf)  |
| <b>Bilgi çıkış formatı/fonksiyonları düzenleme</b> | 1. denetim raporları müşteri ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilir<br>2. Sertleştirilmiş tabakanın derinliği tabloda gösterilir<br>3. çeşitli ölçüm verilerini, sertlik tablosunu, sertleştirme tabakası derinliğini, maksimum değeri çıktı olarak verir, ortalama değer, minimum değer, sertlik değerinin görüntülenmesi |

**OTOMATİK X-Y HAREKETİ**

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Tahrik motoru</b>                  | tabla motoru                                    |
| <b>Sürücü kontrolü</b>                | yazılım ile hareket kontrolü, hız ayarlanabilir |
| <b>Boyut</b>                          | 110x110mm                                       |
| <b>Maksimum hareket mesafesi</b>      | 50x50mm   |
| <b>Minimum hareket mesafesi</b>       | 1µm   |
| <b>Hareket hızı</b>                   | 1~10mm/sn, hız ayarlanabilir                    |
| <b>Deplasman tekrarlama doğruluğu</b> | 1µm içinde                                      |

**ÖZELLİKLER**

| Kod                                | HDT-AVH05  | HDT-AVH10                                  | HDT-AVH30                                | HDT-AVH50                                 |
|------------------------------------|--|--|--|---|
| <b>Test gücü</b>                   | 0,3kgf; 0,5kgf; 1kgf;<br>2kgf; 3kgf; 5kgf                                      | 0,3kgf; 0,5kgf; 1kgf;<br>3kgf; 5kgf; 10kgf | 1kgf, 3kgf, 5kgf,<br>10kgf, 20kgf, 30kgf | 1kgf, 5kgf, 10kgf,<br>20kgf, 30kgf, 50kgf |
| <b>Vickers skalaları</b>           | HV0,3; HV0,5; HV1;<br>HV2; HV3; HV5  | HV0,3; HV0,5; HV1;<br>HV3; HV5; HV10       | HV1, HV3, HV5,<br>HV10, HV20, HV30       | HV1, HV5, HV10,<br>HV20, HV30, HV50       |
| <b>Dönüştürülebilir ölçekler</b>   | HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HV, HK, HBW, HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T |  |  |   |
| <b>Menzil</b>                      | 5~3000HV   |  |  |   |
| <b>Uzunluk ölçüm çözünürlüğü</b>   | 0,06µm   |  |  |   |
| <b>Objektif/iz açar ayarı</b>      | motorize hareketli   |  |  |   |
| <b>Tabla hareketi</b>              | manual/elektrikli  |  |  |   |
| <b>Odak modu</b>                   | Z ekseninde otomatik odaklama  |  |  |   |
| <b>Yük kontrolü</b>                | otomatik (yükleme/bekleme/yük indirme)   |  |  |   |
| <b>Yük bekleme süresi</b>          | 1~60 second  |  |  |   |
| <b>Objektif</b>                    | 10x, 20X   |  |  |   |
| <b>Mercek</b>                      | 10X  |  |  |   |
| <b>Toplam büyütme</b>              | 100X (ölçüm veya görüntüleme için), 200X (ölçüm için)                          |  |  |   |
| <b>Maks. iş parçası yüksekliği</b> | 160mm  |  |  |   |
| <b>Maks. test genişliği</b>        | 130mm (iz açar merkez noktasından ana cisim duvarına kadar)                    |  |  |   |
| <b>Piksel</b>                      | 5M   |  |  |   |
| <b>İletişim arayüzü</b>            | RS232  |  |  |   |
| <b>Güç kaynağı</b>                 | 220V, 50/60Hz  |  |  |   |
| <b>Boyut</b>                       | 630x300x800mm  |  |  |   |
| <b>Ağırlık</b>                     | 75kg   |  |  |   |

**OPSİYONEL AKSESUARLAR**

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| <b>Sertlik test bloğu</b> | sayfa 61~62        |
| <b>Çalışma Masası</b>     | <b>HDT-DESK</b>    |
| <b>OFİS yazılımı</b>      | <b>7313-OFFICE</b> |