

DARBELİ BROŞLAR

- Broş özel malzemeden yapılmıştır ve özel işlem, yüksek sertlik, iyi aşınma direnci ve uzun hizmet ömrü
- İşlenmiş V-çentik ve U-çentik (2mm) ilgili ulusal standartları karşılayabilir GB/T229-2007
- İşleme tutarlılığı mükemmeldir, bu da numunenin nitelikli olmasını sağlayabilir



ITM-UV2



ÖZELLİKLER

Kod	Çentik tipi	Çentik derinliği	Taban yarı çapı	Malzeme	Kesilecek malzemenin sertliği
ITM-UV1 *	V şeklinde	2mm	0,25mm	W ₁₈ Cr ₄ V	42HRC altında
ITM-UV2 *	U şeklinde	2mm	1mm	W ₁₈ Cr ₄ V	42HRC altında
ITM-UV3 **	U şeklinde	3mm	1mm	—	—
ITM-UV4 **	U şeklinde	5mm	1mm	—	—

*ITM-UV1 ve ITM-UV2 bıçağının sertliği özel gereksinimler için özelleştirilebilir

**ITM-UV3 ve ITM-UV4'ün özelleştirilmesi gerekir



MASTAR İŞARETLEME MAKİNESİ



STM-G1

- ISO6892-1'e göre
- Metal çubuğun çekme numunesini işaretlemek için uygundur
- Bir malzemenin kırılma sonrası uzama yüzdesi, üzerine eşit aralıklarla yerleştirilen işaretleyicilerle doğru şekilde ölçülür. bu ölçüm, malzemenin mekanik özelliklerini değerlendirmek için kullanılır



STM-G4

ÖZELLİKLER

Kod	STM-G1	STM-G2	STM-G3	STM-G4
İşaretleme yöntemi	manuel	elektrik		Pnömatik
İşaretleme aralıkları	10mm	5/10mm	10mm	5/10mm
İşaretleme sayısı	30 puan	1 puan	40 puan	1 puan
Maks. gösterge	300mm	300mm	400mm	500mm
Hassasiyet	±0,1mm	±0,05mm	±0,05mm	±0,05mm
Ek özellikler	çoklu nokta hızlı ve kolay	yüksek hassasiyet yüksek verimlilik kolay kullanım	yüksek hassasiyet yüksek verimlilik kolay kullanım	yüksek hassasiyet yüksek verimlilik işaretleme gücü ayarlanabilir
Güç kaynağı	—	AC 220V, 50Hz		
Boyut (L×W×H)	490×200×300mm	460×315×450mm	710×315×450mm	810×350×520mm
Ağırlık	22kg	25kg	30kg	60kg

STANDART TESLİMAT

Ana ünite	1 adet
-----------	--------

OPSİYONEL AKSESUARLAR

Hava pompası*	STM-G-1
---------------	---------

*STM-G4 için