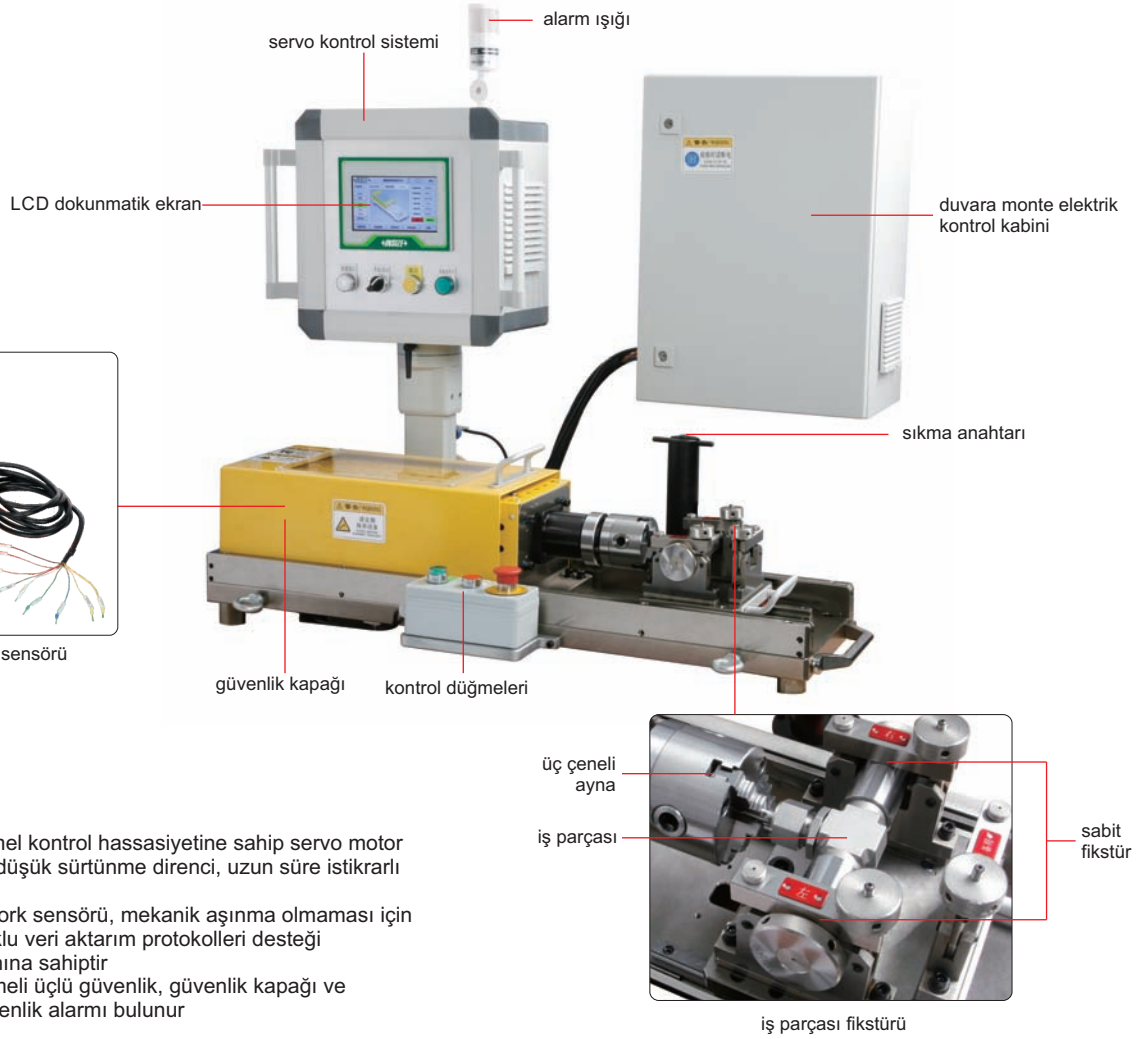


İŞ PROSESLERİNE GÖRE
ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR

İŞ PARÇASI BURULMA-YORULMA TEST MAKİNESİ ITU-A102



VIDEO



- Ana ünite, mükemmel kontrol hassasiyetine sahip servo motor ile donatılmıştır ve düşük sürtünme direnci, uzun süre istikrarlı çalışma sağlar
- Temassız dinamik tork sensörü, mekanik aşınma olmaması için sürekli çalışma, çoklu veri aktarım protokolleri desteği ve hızlı iletişim oranına sahiptir
- Acil durdurma düğmeli üçlü güvenlik, güvenlik kapağı ve programlanmış güvenlik alarmı bulunur

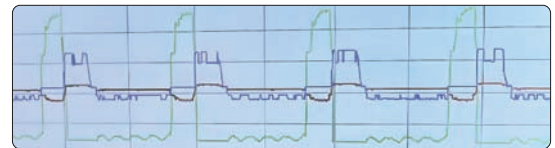
ÖZELLİKLER

Ana ünite	servo kontrol modu	tork, açı ve hız
	test torku aralığı	20%~100%FS
	burulma açısı aralığı	0~9999°
	maks, test RPM	100rpm
	burulma testinin yönü	saat yönünde ve saat yönünün tersine pistonlu test
	ön ayar sayısı	99
	test programları	15 gün
Dinamik tork sensör *	sürekli çalışma süresi	15 gün
	test verilerinin depolanması	CSV formatında dışa aktarma
	tork kapasitesi	10N,m
	tork sinyali	±5V dönüştürülmüş voltaj çıkışı
	RPM sinyali	120/60/10 darbe/devir.
	hassasiyet	0,1%FS
	histerezis	0,5%FS
Güç kaynağı	yıllık istikrar	0,3%/yıl
	aşırı yüklenme	200%
	Ağırlık	230kg

* Farklı iş parçaları için farklı kodlara sahip dinamik tork sensörleri

adımlar

- Adım 1: İş parçasını sabit fiyestür üzerine yerleştirin ve yerine kilitleyin
Adım 2: İş parçası test programını seçin ve yorulma testinin numarasını ayarlayın
Adım 3: Güvenlik kapağını kapatın
Adım 4: Başlat düğmesine basın ve ileri geri yorulma gerçekleştirin test programına göre test edin



test dalga formu