

## OTOMATİK LAZER TARAMA MİKROMETRESİ LDM-AT01

ÇEŞİTLİ İŞ PARÇALARINA  
GÖRE ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR



26



tezgaha bağlanan  
karşı punta seti (dahil)



V tipi ürün sabitleme  
yatak seti (dahil)

- Ayarlanabilir hızlı motor ile dönüş
- Otomatik hareket eden lazer tarama mikrometresi
- İş parçalarının dış çapını, daireselliğini ve salgısını birden fazla kesitte ölçer

### ÖZELLİKLER

| İş parçası sabitleme tipi |               | puntalı tip tezgah merkezi (puntalar ile)               | V yataklı tezgah (puntalar olmadan) |
|---------------------------|---------------|---|-------------------------------------|
| Ölçüm aralığı             | uzunluk       | 5~300mm   | 10~230mm                            |
|                           | çap           | 3~60mm  | 10~60mm                             |
| iş parçaları              | maks. ağırlık | 20kg  | 1,5kg                               |
| 25°C'de çözünürlük        |               | $\pm(0,5+10\%D)\mu\text{m}$ , D mm cinsinden ölçüm çapı |                                     |
| 25°C'de tekrarlılık       |               | $(0,3+5\%D)\mu\text{m}$ , D mm cinsinden ölçüm çapı     |                                     |
| 25°C'de salgı çözünürlük  |               | $\leq 5\mu\text{m}$                                     |                                     |
| Çalışma masası boyut      |               | 400x200mm   |                                     |
| Sürüş yöntemi             |               | motorize sürücü   |                                     |
| Güç kaynağı               |               | 220V, 50/60Hz   |                                     |
| Boyut                     |               | 750x600x900mm   |                                     |
| Ağırlık                   |               | 50kg  |                                     |

### STANDART TESLİMAT

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Ana ünite                | 1 adet |
| Puntalı tezgah merkezi   | 1 adet |
| V yataklı tezgah merkezi | 1 adet |



iş parçalarının sabitlenmesi için karşı puntalı tezgah



iş parçalarının sabitlenmesi için karşı puntalı tezgah

Devam ediyor

Önceki sayfanın devamı

### ÖLÇÜM YAZILIMI (DAHİL)

- Dil İngilizce ve Çince
- İşletim sistemi: Windows 7
- İş parçalarının dış çapını, daireselliğini ve salgısını otomatik olarak ölçer, ardından verileri, trend grafiklerini ve analiz sonuçlarını gerçek zamanlı olarak görüntüler
- Ölçüm verilerini otomatik kaydetme, görüntüleme ve EXCEL'e aktarma
- Lazer tarama mikrometresini hareket ettirmek ve motoru elle döndürmek için manuel teste geçilir

ana arayüz

The main interface is divided into several sections:

- Recipe Section:** Contains fields for Recipe ID (Recipe01), Design diameter (20 mm), Upper and Lower limits of diameter (0 and -0.011 mm), Circularity (5 mm), Runout (0.002 mm), Number of positions (3), and enable/disable buttons for Circularity and Runout.
- Chart Section:** A line graph showing Circularity and Runout over time. The x-axis represents position (0 to 102) and the y-axis represents deviation (-1 to 1 mm).
- Operation Control Section:** Includes buttons for Start, Stop, Home, and AlarmClr.
- Production Data Table:** A table with columns for ID, Position, Diameter, Circularity, Runout, and Date. It lists 7 measurement points.
- Statistical Results Section:** Shows Total quantity (14), OK (2), and NG (12).
- Emergency Stop Section:** A large green 'OK' button and a text field for emergency stop error (2024-08-08 10:00:40).

Labels and arrows point to specific features:

- test parametreleri:** Points to the Recipe section.
- diş çap:** Points to the Design diameter field.
- eğilim grafiği:** Points to the Chart section.
- düğme:** Points to the Start, Stop, Home, and AlarmClr buttons.
- ölçüm pozisyonu (manuel ayar):** Points to the Position column in the Production Data table.
- istatistiksel Sonuçlar:** Points to the Total quantity, OK, and NG fields.
- kesinleşmiş sonuç:** Points to the OK button.
- ölçüm verileri:** Points to the Production Data table.

manuel test

The manual test interface includes:

- Laser Section:** X Current POS (0.000 mm) and Grating ruler POS (0.000 mm) with JOG+ and JOG- buttons.
- Motorized Section:** H Current Pos (0) with JOG+ and JOG- buttons, and a STOP button.

Labels and arrows point to:

- lazer hareketli mikrometre taraması:** Points to the X Current POS and Grating ruler POS fields.
- motorize döndürme:** Points to the H Current Pos field.

geçmiş verileri

The historical data interface shows a table with columns: ID, File Name, Position, Diameter, Circularity, Runout, and Date. It lists 15 measurement points.