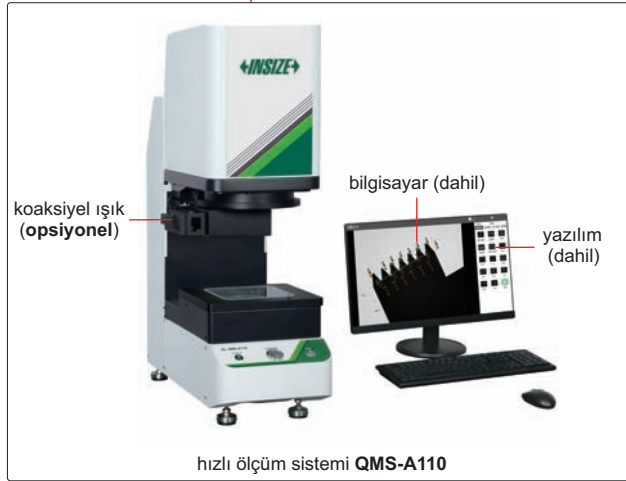


## ROBOTİK/OTOMATİK HIZLI ÖLÇÜM VE DENETİM SİSTEMİ RBT-QM01

ÖZELLEŞTİRİLEBİLİR



### operasyon süreci

- Adım 1: iş parçasını yükleme alanındaki konumlandırma bloğu üzerine manuel olarak yerleştirin ve sağ tarafta kenara karşı konumlandırın
- Adım 2: robotu ve silindiri ilk konumuna döndürmek için sıfırlama düğmesine basın
- Adım 3: başlat düğmesine basın, sistem iş parçasının doğru yerleştirilip yerleştirilmediğini sorar ve kontrol edip Tamam'a tıklayın
- Adım 4: robot iş parçasını yakalar ve nakil istasyonuna yerleştirir
- Adım 5: nakil istasyonu QMS test konumuna hareket eder
- Adım 6: QMS bir ölçüm başlatır ve sonuçları çıktı olarak verir
- Adım 7: nakil istasyonu dış taşıma istasyonuna hareket eder ve robot iş parçasını çıkarır
- Adım 8: Robot, ölçüm sonuçlarına göre iş parçasını geçer veya geçmez istasyonuna yerleştirir

Devam ediyor

Önceki sayfanın devamı

- Yüksek hız ve hassasiyet için 6 eksenli endüstriyel robot, IP67, üçlü koruma
- Hızlı ölçüm sistemi, iş parçasının boyutlarını otomatik olarak ölçer ve kontrol sistemine gerçek zamanlı geri bildirim sağlar
- Veri yolu iletişimi üzerinden kontrol sistemi Modbus Tcp, yüksek hız, yüksek verimlilik ve kolaylık sağlar

## ÖZELLİKLER

Robot	robot kolu yayılımı	727mm
	maks. çalışma hızı	4000mm/s
	maks. iş parçası ağırlığı	8kg
	tekrar konumlandırma hassasiyeti	±0,02mm
	kontrol eksen sayısı	6
	iletişim protokolleri	ethernet Modbus Tcp
Hızlı ölçüm sistemi *	görünüm alanı	100×80mm
	ölçüm aralığı	98×78mm
	ölçüm hassasiyeti	±3µm
	tekrarlılık	1µm
	ölçüm süresi	<2s
Güç kaynağı	220V, 50Hz, 3000W	
Besleme basıncı	0,5~0,6MPa	
Çevresel gereklilik	sıcaklık: 20°C±2°C, bağıl nem: 30%~80%	
Ağırlık	300kg	

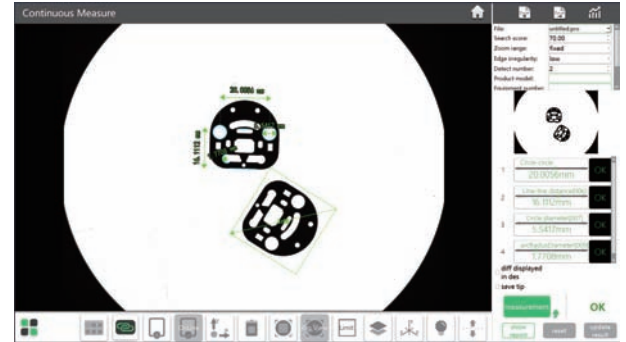
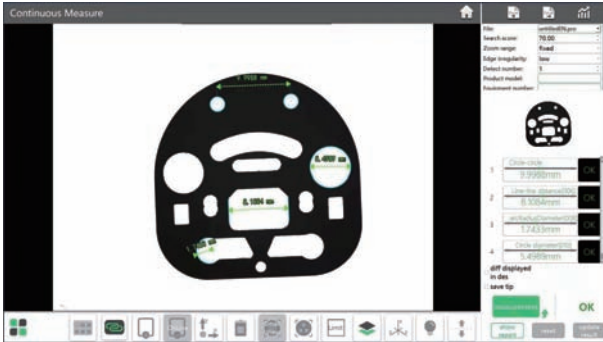
## STANDART TESLİMAT

Robotik sistem	robot gövde
	robot kontrol kabini
	programlama rehberi
Hızlı ölçüm sistemi	ana ünite
	bilgisayar
Dokunmatik ekran kontrolü	1 adet
Kontrol kutusu	1 adet

\* Hızlı ölçüm sistemi, iş parçasına bağlı olarak farklı modellerde mevcuttur

## Hızlı ölçüm sistemi yazılımı (dahil)

- Genişlikleri, delikleri, halkaları, açılırları aynı anda otomatik olarak ölçün, basit ve verimli sonuçlar alın



- Ölçüm sonucu otomatik olarak kaydedilebilir. Geçer ve geçmez ögeleri otomatik olarak sayılabilir

